

Teknik Veriler / Technical Data

Çalışma gerilimi
Operating voltage
100/100 V

Çalışma sıcaklığı
Operating temperature
-20 ...+85°C
-40 ...+85°C

Bükme yarıçap
Bending radius
Min. 6 x Ø

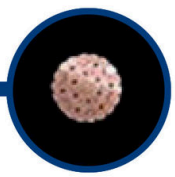
Test gerilimi
Test voltage
1000 V

Kısa devre sıcaklığı Max.
Short-circuit temperature Max.
250°C

Referans standart
Reference standard
EN 50525-2-81:2011

H01N2-D

100/100 V



Kullanım Alanları

Kaynak kabloları elektrikli kaynak makinelerinde yüksek akım iletimi için besleme kablosu olarak üretilmiştir. Çok hareketli kullanılabildikleri gibi ozona, yağa, aleve, asitlere, sıcağa ve soğuğa dayanıklı olduklarından dolayı açık ve kapalı ortamlarda, ağır sanayide kullanılırlar.

Applications

These cables areused as a connection to welding robots in automotivi industry, shipyards etc. robust cable structure of these cables makes them resistant to low and high temperatures ozone and radition, oils acids, fats and petrols. These cables are also idal for outside instalation in dry, maist and wet areas.

Kablo Yapısı / Cable Structure

İletken **Conductor**	**: Tavlı bükülü bakır tel (EN 60228 Class 6)** **: Annealed stranded copper wire (EN 60228 Class 6)**
Ayırıcı **Separator**	**: Polyester bant** **: Polyester tape**
Dış kılıf **Outer sheath**	**: Kauçuk bileşik (EN 50525-1:2011 / EM5)** **: Rubber compound (EN 50525-1:2011 / EM5)**

Uygulanan Testler / Applied Tests

Yapısal boyut testleri **Structural dimension tests**	**: EN 50525-1, EN 50396**
Mekanik testler **Mechanical tests**	**: EN 60811-1-1, EN 60811-1-2 EN 60811-2-1, EN 60811-3-1**
Elektriksel testler **Electrical tests**	**: EN 50395**
Yangın performans testleri **Fire performance tests**	**: EN 60332-1-2**

Damar Sayısı x İletken Kesiti (mm²) Core Numbers Conductor Section (mm²)	Dış Çap (mm) Outher Diameter (mm)	Bakır Faktörü (kg/km) Copper Factor (kg/km)	Kablo Ağırlığı yaklaşık (kg/km) Cable Weight approx (kg/km)
1x10	8,50	96	146
1x16	9,40	154	204
1x25	10,60	240	290
1x35	11,70	336	384
1x50	13,50	480	535
1x70	15,90	672	716
1x95	18,30	912	943
1x120	20,60	1152	1.235
1x150	23,20	1440	1.556
1x185	26,50	1776	1.840
1x240	28,6	2304	2400

* Standart ambalajlama
Kangal < 30 kg ve 250 mt < Makara

AKIM DEĞERLERİ Beş 5 Dakikalık Maksimum Bir Periyot Boyunca Tek Çalışma Çevrimi İçin Akım Değerleri				
Bakır İletkenin Anma Kesit Alanı	Belirtilen Yüzde Hizmet Çevrimi İçin Akım Değeri			
	%100	%85	%60	%35
10	100	103	108	122
16	135	145	175	230
25	180	195	230	300
35	225	245	290	375
50	285	305	365	480
70	355	385	460	600
95	430	470	560	730
120	500	540	650	850
150	580	630	750	980
185	665	720	860	1120

* Standard packaging
Coil < 30 kg and 250 mt < Drum